

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน

มอก. 1494 – 2541

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพะรานที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 2023300

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศที่ไว้ไป เล่ม 115 ตอนที่ 723
วันที่ 8 กันยายน พุทธศักราช 2541

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ 769
มาตรฐานเครื่องเรือนโภะ

1. ผู้แทนกรรมสัม夙โนตสาหกรรม (กองบริการอุตสาหกรรม)
2. ผู้แทนคณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
3. ผู้แทนสำนักงบประมาณ
4. ผู้แทนกรมโยธาธิการ
5. ผู้แทนสมาคมอุตสาหกรรมเครื่องเรือนไทย
6. ผู้แทนบริษัท ศรีเจริญอุตสาหกรรม (1979) จำกัด (มหาชน)
7. ผู้แทนบริษัท นครหลวงอินเตอร์เฟรน จำกัด
8. ผู้แทนบริษัท สามสมพลอินจิเนียริ่ง จำกัด
9. ผู้แทนบริษัท ศรีไทยชูปเปอร์แวร์ จำกัด (มหาชน)
10. ผู้แทนบริษัท ไทยไทรโย จำกัด
11. ผู้แทนสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นกรรมการและเลขานุการ

เพื่อให้เด็กไทยได้ใช้ได้และเก้าอี้เรียนที่มีขนาดเหมาะสมกับสิริระและเพื่อส่งเสริมให้มีการทำและการใช้ได้และ
เก้าอี้เรียนที่มีคุณภาพ จึงกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน ชิ้น
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชุดเครื่องเรือนพื้นฐานสำหรับเด็ก

มอก.661-2530	ขนาดเครื่องเรือนสำหรับเด็ก
มอก.662-2530	ขนาดเครื่องเรือนสำหรับเด็ก
มอก.663-2530	ขนาดเครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา
มอก.930-2533	เครื่องเรือนสำหรับเด็ก : เก้าอี้ทำงาน
มอก.931-2533	เครื่องเรือนสำหรับเด็ก : โต๊ะทำงาน
มอก.1015	การทดสอบเครื่องเรือน
เล่ม 1-2533	เล่ม 1 เสถียรภาพของโต๊ะ
เล่ม 2-2533	เล่ม 2 ความแข็งแรงและความทนทานของโต๊ะ
เล่ม 3-2534	เล่ม 3 เสถียรภาพของเก้าอี้
เล่ม 4-2535	เล่ม 4 ความแข็งแรงและความทนทานของเก้าอี้
เล่ม 5-2535	เล่ม 5 เสถียรภาพของตู้และชั้นวางของ
เล่ม 6-2535	เล่ม 6 ความแข็งแรงและความทนทานของตู้และชั้นวางของ
มอก.1020-2533	เครื่องเรือนสำหรับเด็ก : เก้าอี้ทำงานปรับได้
มอก.1183-2536	เครื่องเรือนสำหรับเด็ก : โต๊ะทำงานเหล็กกล้า
มอก.1208-2536	เครื่องเรือนสำหรับเด็ก : โต๊ะรับแขก
มอก.1209-2536	เครื่องเรือนสำหรับเด็ก : เก้าอี้รับแขก
มอก.1253-2537	เครื่องเรือนอเนกประสงค์ : เก้าอี้โถ
มอก.1308-2538	เครื่องเรือนสาธารณะ : เก้าอี้แฉว
มอก.1309-2538	เครื่องเรือนอเนกประสงค์ : เก้าอี้พลาสติก
มอก.1326-2539	เครื่องเรือนสำหรับเด็ก : ตู้เหล็กเก็บเสื้อผ้า
มอก.1409-2540	เครื่องเรือนอเนกประสงค์ : ม้านั่งเดี่ยว
มอก.1414-2540	เครื่องเรือนสำหรับเด็ก : ชากันห้อง
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำหนักขั้นโดยใช้ข้อมูลจากผู้ท่าภัยในประเทศไทย และเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง	
ASTM D 3359-93	Standard Test Methods for Measuring Adhesion by Tape Test
ASTM D 2240-95	Standard Test Method for Rubber Property-Durometer Hardness
ASTM D 2583-93	Standard Test Method for Indentation Hardness of Rigid Plastics by means of a Barcol Impressor
DIN 53456-1973	Testing of Plastics Indentation Hardness test
JIS S 1021-1991	School furniture (desks and chairs for classroom)
ISO 5970-1979	Furniture - Chairs and tables for educational institutions - Functional sizes
มอก.107-2533	เหล็กโครงสร้างรูปพรรณกลวง
มอก.178-2538	แผ่นไม้อัด
มอก.180-2532	แผ่นไวนิลอัดแข็ง

นอกร.285	วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง
เล่ม 18-2525	เล่ม 18 ความคงทนต่อแสง
เล่ม 32-2527	เล่ม 32 การทดสอบการยุดชีด
นอกร.528-2527	เหล็กกล้าและมุนรีตอรอนชินิดแผ่นหนา แผ่นบาง และแผ่นแบบ
นอกร.876-2532	แผ่นชิ้นไม้อัดชนิดอัดราน : ความหนาแน่นปานกลาง
นอกร.877-2532	แผ่นชิ้นไม้อัดชนิดอัดหลัก : ความหนาแน่นปานกลาง
นอกร.930-2533	เครื่องเรือนสำหรับล้านักงาน : เก้าอี้ทำงาน
นอกร.966-2533	แผ่นไวน์อัดความหนาแน่นปานกลาง
นอกร.1015	การทดสอบเครื่องเรือน
เล่ม 1-2533	เล่ม 1 เส้นใยภาพของโต๊ะ
เล่ม 2-2533	เล่ม 2 ความแข็งแรงและความทานงานของโต๊ะ
นอกร.1163-2536	แผ่นเทอร์โมเซตติงแอลมิเนต
นอกร.1183-2536	เครื่องเรือนสำหรับล้านักงาน : โต๊ะทำงานเหล็กกล้า รายงานการสำรวจและวิจัย ขนาดโครงสร้างร่างกายคนไทย ระยะที่ 3 : พ.ศ. 2536-2537 โดยล้านักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควรเสนอรัฐมนตรีประกาศตาม
มาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ 2378 (พ.ศ. 2541)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. 2511

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องเรือนล้านรับสถานศึกษา : โถะเรียน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องเรือนล้านรับสถาน
ศึกษา : โถะเรียน รายการที่ ๒ นอง. 1494-2541 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2541

สมศักดิ์ เทพฤทธิ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน

1. ขอนำข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน วัสดุ คุณลักษณะที่ต้องการ เครื่องหมายและฉลาก การซักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน และการทดสอบเครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน

2. บทนิยาม

- ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้
- 2.1 เครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “โต๊ะ” หมายถึง โต๊ะที่ใช้ในสถานศึกษาต่างๆ ในระดับชั้นเรียนตั้งแต่อนุบาล ประถมศึกษาตอนต้น ประถมศึกษาตอนปลาย มัธยมศึกษาตอนต้น และมัธยมศึกษาตอนปลาย
- 2.2 ความสูงของร่างกายที่ใช้อ้างอิง หมายถึง ความสูงของร่างกายของเด็กชายไทย และเด็กหญิงไทย โดยเฉลี่ยในช่วงอายุ 3-5 ปี 6-8 ปี 9-11 ปี 12-14 ปี และตามมาตรฐานความสูงของโต๊ะและความสูงพื้นรองนั่งเก้าอี้ ในช่วงอายุ 15-17 ปี ที่ได้จากการสำรวจในปี พ.ศ. 2536-2537 แล้วใช้เป็นความสูงมาตรฐานสำหรับอ้างอิง ในแต่ละระดับขนาดของโต๊ะหรือเก้าอี้ เพื่อหาพิสัยความสูงของผู้ใช้โดยประมาณ (ดูภาคผนวก ก.)

3. ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

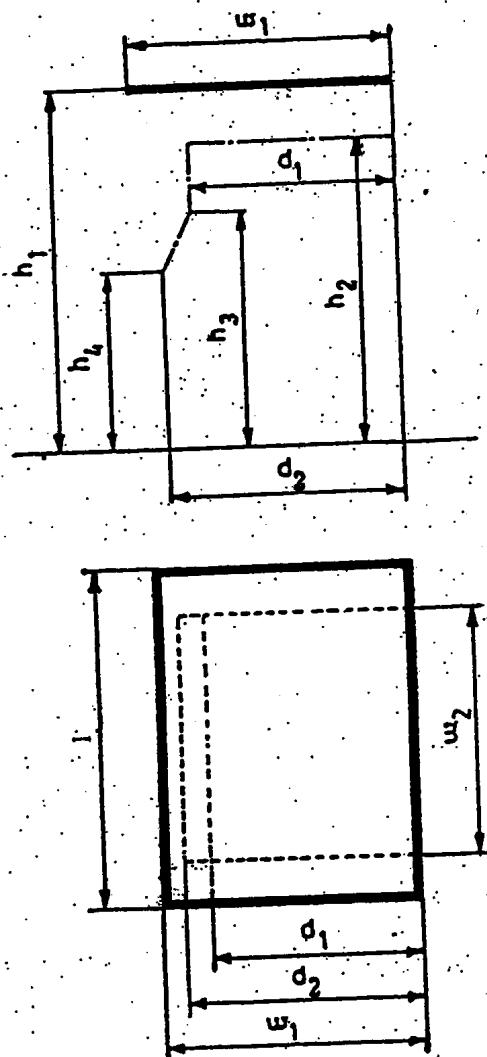
3.1 ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

3.1.1 ขนาด

โต๊ะแบ่งออกเป็น 6 ระดับขนาด ตามความสูงของร่างกายที่ใช้อ้างอิง ตามรูปที่ 1 และตารางที่ 1 หมายเหตุ ความสัมพันธ์ระหว่างระดับขนาด ความสูงของร่างกายที่ใช้อ้างอิง ความสูงของผู้ใช้โดยประมาณ ความสูงโต๊ะ ความสูงพื้นรองนั่งเก้าอี้ ระดับชั้นเรียน และอายุ แนะนำให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

3.1.2 เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

- 3.1.2.1 ความสูงโต๊ะ (h_1) จะคลาดเคลื่อนได้ ± 10 มิลลิเมตร
- 3.1.2.2 ความกว้างโต๊ะ (w_1) และความยาวโต๊ะ (l) จะคลาดเคลื่อนได้ ± 2 มิลลิเมตร จากแบบที่กำหนดไว้ การวัดให้ปฏิบัติตามข้อ 8.1



รูปที่ 1 ขนาดของโครงสร้าง
(ข้อ 3.1.1)

ตารางที่ 1 ขนาดของตีด
(ข้อ 3.1.1)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

สัญลักษณ์	นิติ	ระดับขนาด					
		1	2	3	4	5	6
	ความสูงของร่องกายที่ใช้ร้างอยู่	1 050	1 200	1 370	1 540	1 650	1 800
h_1	ความสูงใต้ดิน	480	540	600	670	720	760
h_2	ความสูงต่ำสุดของถังตีด (บริเวณที่สองค่า)	370	430	490	560	610	650
h_3	ความสูงต่ำสุดของถังตีด (บริเวณหัวเข้า)	350	350	400	400	450	500
h_4	ความสูงต่ำสุดของถังตีด (บริเวณหน้าแข้ง)	250	250	300	300	350	350
w_1	ความกว้างต่ำสุดของตีด				400		
1	ความยาวต่ำสุดของตีด				600		
w_2	ความกว้างต่ำสุดของวาย (บริเวณที่สองค่า)				440		
d_1	ความลึกต่ำสุดของวาย (บริเวณที่สองค่า)				250		
d_2	ความลึกต่ำสุดของตีด (บริเวณหน้าแข้ง)				330		

หมายเหตุ h_1 วัดจากพื้นถึงขอบบนของพื้นตีด

4. วัสดุ

4.1 วัสดุ

4.1.1 ไม้

- 4.1.1.1 แผ่นชั้นไม้อัดชนิดอัดร้อน : ความหนาแน่นปานกลาง ตาม มอก.876
- 4.1.1.2 แผ่นชั้นไม้อัดชนิดอัดหะลัก : ความหนาแน่นปานกลาง ตาม มอก.877
- 4.1.1.3 แผ่นไวนไม้อัดแข็งตาม มอก.180
- 4.1.1.4 แผ่นไวนไม้อัดตาม มอก.178
- 4.1.1.5 แผ่นไวนไม้อัดความหนาแน่นปานกลาง ตาม มอก.966

4.1.2 โลหะ

4.1.2.1 แผ่นเหล็กกล้ารีดเย็น

ต้องมีส่วนประกอบทางเคมีตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นเหล็กกล้ารีดเย็น (ในกรณีที่ยังไม่มีการประกาศกำหนดมาตรฐานดังกล่าว ให้เป็นไปตาม JIS G 3141) หรือเทียบเท่าและหนาไม่น้อยกว่า 0.8 มิลลิเมตร ยกเว้นแผ่นเหล็กกล้าที่ใช้ทำลิ้นชัก และพื้นลิ้นชักต้องหนาไม่น้อยกว่า 0.6 มิลลิเมตร

4.1.2.2 แผ่นเหล็กกล้ารีดตู้ร้อน

ต้องมีส่วนประกอบทางเคมีตาม มอก.528 หรือเทียบเท่า

4.1.2.3 ห่อเหล็กกล้า

ต้องมีส่วนประกอบทางเคมีตาม มอก.107 หรือเทียบเท่า และหนาไม่น้อยกว่า 1.2 มิลลิเมตร

4.1.3 เรซินสังเคราะห์

ความคุณลักษณะที่ต้องการหมายรวมกันงานที่ใช้ในกรณีที่เสริมแรงด้วยไนเก็ต ความมีส่วนผสมของไนเก็ตไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 โดยมวล และหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

4.1.4 แผ่นเทอร์โมเซตติ๊งแอมิเนต (ถ้ามี) ให้เป็นไปตาม มอก.1163

4.1.5 วัสดุอื่น ๆ

วัสดุที่มีการประ公示กำหนดเป็นมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว ให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้น ๆ ส่วนวัสดุที่ยังไม่มีการ公示กำหนดเป็นมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมควรมีคุณลักษณะที่ต้องการหมายรวมกันงานที่ใช้

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 ลักษณะทั่วไป

5.1.1 ผ้าไม้ส่วนที่มองเห็นต้องเคลือบผ้าให้เรียบเกลี้ยง และ ปราศจากตำหนิ เช่น รอยแตก รูแมลง ตาไม้ กระฟ้า

5.1.2 ผ้าไม้ส่วนที่มองไม่เห็นต้องมีความรวมเรียบและต้องเคลือบผ้าอย่างน้อย 1 ครั้ง

5.1.3 ส่วนที่เป็นโลหะซึ่งอาจเป็นสนิมได้ต้องมีการป้องกันสนิม และผ้าเคลือบทองเรียน สม้ำเสนอ

5.1.4 ต้องไม่มีส่วนที่แหลมคมซึ่งอาจเป็นอันตรายได้ ชาตัวที่ทำด้วยโลหะ ที่ส่วนปลายชาต้องมีสัดส่วนหรือหุ้ม และต้องติดแน่นกับปลายชาโดย

5.1.5 รอยเชื่อมต้องเรียบร้อย ส่วนที่ยึดด้วยตะปูเกลียวหรือวัสดุยึดต้องติดแน่น

5.1.6 ในกรณีที่มีลิ้นชัก ลิ้นชักต้องเปิดได้สะดวก

5.1.7 พื้นหน้าตัวที่ทำด้วยพลาสติก ต้องมีเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์แสดงชนิดของพลาสติกที่ใช้ทำ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.2 ปริมาณความชื้น

เมื่อทดสอบตาม มอก.930 ส่วนที่เป็นไม้ต้องมีความชื้นไม่เกินร้อยละ 15

5.3 การเคลือบผ้า

5.3.1 การติดแน่น

เมื่อทดสอบตาม ASTM D 3359 method B และ

5.3.1.1 ผ้าเคลือบไม้จะหลุดติดแยกกาวได้ไม่เกินร้อยละ 15

5.3.1.2 ผ้าเคลือบเหล็กกล้าจะหลุดติดแยกกาวได้ไม่เกินร้อยละ 5

5.3.2 ความหนา

ผ้าเคลือบเหล็กกล้าต้องหนาไม่น้อยกว่า 20 ไมโครเมตร (ยกเว้นพื้นที่ภายใต้ เช่น ช่องลิ้นชัก) การทดสอบให้ทำโดยการวัดด้วยเครื่องวัดความหนาของพิล์มเคลือบผ้า แบบใช้หลักการของกระแส (eddy current) ที่วัดได้ละเอียดถึง 5 ไมโครเมตรหรือวิธีอื่นที่เทียบเท่า

5.3.3 การป้องกันสนิม

เมื่อทดสอบตาม มอก.1183 แล้ว บริเวณที่สีเคลือบเหล็กกล้าบานวัมและบริเวณที่ผิวเหล็กกล้าเกิดสนิมต้องไม่เกิน 3 มิลลิเมตรจากเส้นที่ยาวมุนที่ขีดไว้

5.4 ความทนการชุดซีด (เฉพาะผิวน้ำโตะที่ทำด้วยไม้หรือเหล็กกล้าเคลือบ瓦ร์นิชหรือสี)
เมื่อทดสอบตาม มอก.285 เล่ม 32 โดยใช้น้ำหนักกด 1 200 กรัมแล้ว รอยชุดซีดต้องไม่ทะลุถึงเนื้อไม้หรือเนื้อเหล็กกล้า

5.5 ความแข็งของผิวน้ำโตะที่ทำด้วยพลาสติก (ไม่ได้บุศวยแฟ่นเทอร์โนเชตติงแอมิเนต)

5.5.1 เมื่อทดสอบตาม ASTM D 2240 ผิวน้ำโตะที่ทำด้วยพลาสติกโพลิเอทิลีน ต้องมีความแข็งไม่น้อยกว่า $40 H_D$

5.5.2 เมื่อทดสอบตาม DIN 53456 ผิวน้ำโตะที่ทำด้วยพลาสติกโพลิไพรพิลีน ต้องมีความแข็งไม่น้อยกว่า 50 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร

5.5.3 เมื่อทดสอบตาม ASTM D 2583 ด้วยบาร์โคโลมเพรสเซอร์ผิวน้ำโตะที่ทำด้วยโพลิเอสเตอร์เสริมไยแก้ว ต้องมีความแข็งไม่น้อยกว่า 40

5.6 การติดแน่นของแฟ่นเทอร์โนเชตติงแอมิเนต (ถ้าใช้ทำผิวน้ำโตะ)

เมื่อทดสอบตาม มอก.1183 แล้ว แฟ่นเทอร์โนเชตติงแอมิเนตต้องติดแน่นกับผิวน้ำโตะ โดยต้องทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 430 นิวตัน

5.7 ความคงทนต่อแสง (เฉพาะส่วนของโตะที่ทำด้วยเรซินสังเคราะห์)

เมื่อทดสอบตามข้อ 8.2 แล้ว ความแตกต่างระหว่างขั้นทดสอบส่วนที่ได้รับแสงกับส่วนที่ไม่ได้รับแสงต้องไม่ต่ำกว่าเกรย์สเกลระดับ 3

5.8 เสถียรภาพ

เมื่อทดสอบตาม มอก.1015 เล่ม 1 การทดสอบแรงกระทำในแนวตั้งโดยใช้แรงกด 450 นิวตัน และการทดสอบแรงกระแทกในแนวระดับแล้ว โตะต้องไม่ล้มหรือชาโตะต้องไม่ลอยขึ้นจากพื้น

5.9 ความแข็งแรงและความทนทาน

5.9.1 แรงสติตกระทำในแนวตั้ง

5.9.1.1 แรงสติตกระทำในแนวตั้งบนพื้นที่หลังที่ใช้งาน
เมื่อทดสอบตาม มอก.1015 เล่ม 2 โดยใช้แรงกด 1 250 นิวตันแล้ว โครงสร้างของโตะและผิวน้ำโตะต้องไม่ชำรุดเสียหายและต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ดี

5.9.1.2 แรงสติตกระทำในแนวตั้งเป็นเวลากว่า

เมื่อทดสอบตาม มอก.1015 เล่ม 2 โดยใช้แรงกด 20 นิวตันต่อตารางเดซิเมตรแล้ว การแย่นตัวสูงสุดในแนวที่ยาวมุนของพื้นหน้าโตะต้องไม่เกิน 3 มิลลิเมตรต่อความยาว 1.000 มิลลิเมตร และโครงสร้างของโตะต้องไม่ชำรุดเสียหาย

5.9.2 แรงสติตกระทำในแนวระดับ

เมื่อทดสอบตาม มอก.1015 เล่ม 2 โดยใช้แรงกด 600 นิวตันแล้ว ความเบี้ยงเบนสูงสุดของโตะต้องไม่เกิน 20 มิลลิเมตร และโครงสร้างของโตะต้องไม่ชำรุดเสียหาย

5.9.3 การตอกกระแทก

เมื่อทดสอบตาม มอก.1015 เล่ม 2 โดยมีระยะตอกกระแทก 300 มิลลิเมตรแล้ว โครงสร้างของตัวอุปกรณ์ปรับระดับ (ถ้ามี) และวัสดุรองหรือหุ้มปลายขาตัว (ถ้ามี) ต้องไม่ชำรุดเสียหาย

5.9.4 ความถูกเนื่องจากแรงกระทำในแนวระดับ

เมื่อทดสอบตาม มอก.1015 เล่ม 2 จำนวน 30 000 ครั้งแล้ว โครงสร้างของตัวต้องไม่ชำรุดเสียหาย

5.9.5 การเปิดปิดและแรงดึงลิ้นชัก (ถ้ามี)

เมื่อทดสอบตาม มอก.1183 แล้ว ลิ้นชักต้องเปิดปิดได้ภายในระยะเวลา 5 นาทีและแรงดึงลิ้นชักต้องไม่เกิน 20 นิวตัน

5.9.6 ความทนทานของลิ้นชัก (ถ้ามี)

เมื่อทดสอบตาม มอก.1183 เป็นจำนวน 80 000 รอบแล้ว ลิ้นชักต้องยังคงใช้งานได้ตามปกติ และแรงดึงลิ้นชักต้องไม่เกิน 20 นิวตัน

6. เครื่องหมายและฉลาก

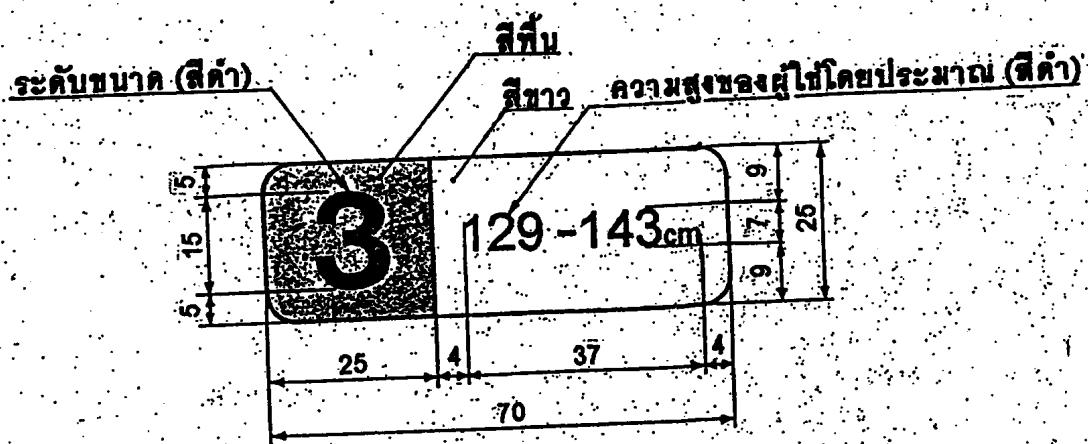
6.1 ที่ตัวทุกตัว อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ชัดเจน และถาวร

(1) แบบรุ่นหรือรหัสรุ่นที่ทำ

(2) ระดับขนาด ความสูงของผู้ใช้โดยประมาณ และสี ตั้งรายละเอียดในรูปที่ 2 และตารางที่ 2

(3) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

หมายเหตุ เครื่องหมายและฉลากตามข้อ (1) ถึง (3) อาจแสดงไว้ในแผ่นป้ายเดียวกันหรือแสดงต่อเนื่องกันได้ ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดให้ชัดเจน



หมายเหตุ ถ้าความสูงของผู้ใช้โดยประมาณไม่เกิน 113 cm หรือเกิน 173 cm ให้ใช้ข้อความ “ไม่เกิน 113 cm” หรือ “เกิน 173 cm”

รูปที่ 2 ขนาดและสีของเครื่องหมายและฉลาก
(ข้อ 6.1(2))